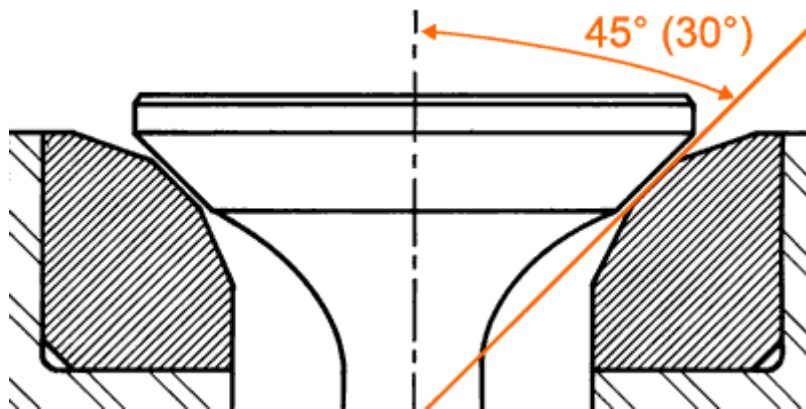


Soupapes

Rodage ou pas ?

A vous de voir....



Principe:

- La **pression due à la combustion** et l'effort du **ressort de rappel** plaque la soupape sur son **siège** (partie hachurée).
- L'**étanchéité** est assurée par un bon **contact** entre les deux surfaces : Elle est d'autant plus grande que la surface de contact entre la soupape et son siège est faible.

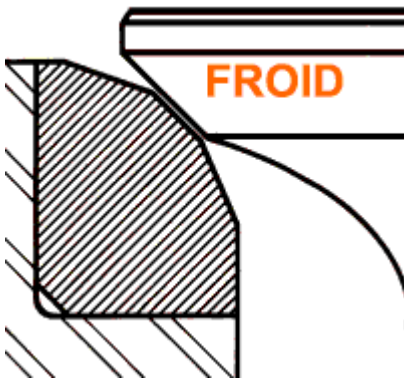
Un compromis est toutefois impératif :

Si la surface est trop faible, le métal risque de se faire "mater".

Si elle est trop importante, l'étanchéité diminue.

C'est aussi par ce contact que ce produit le **refroidissement** de la soupape.

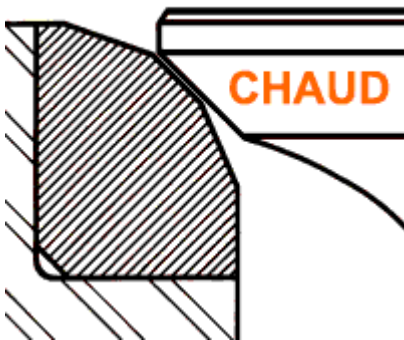
La surface de contact entre la soupape et le siège doit être suffisante pour assurer un bon échange thermique avec la culasse refroidie par le LDR.



Moteur froid

Siège plus rétracté que la soupape.

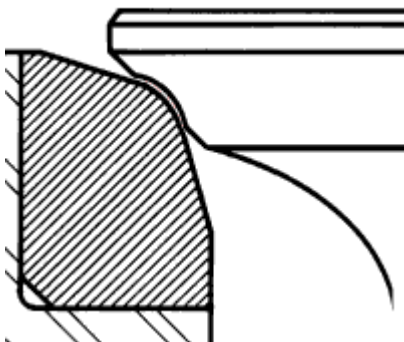
Système étanche.



Moteur chaud

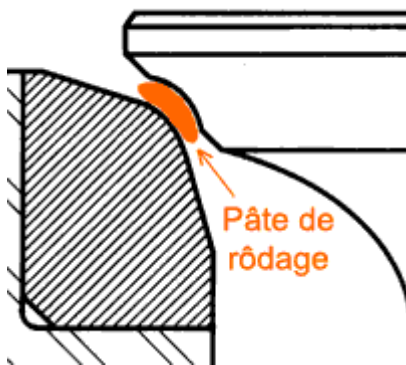
Siège plus dilaté que la soupape.

Système toujours étanche.



Soupape et son siège usé...

Système plus trop étanche !



Rodage...Oui mais...



Dès que le moteur atteint sa température...
voici ce qui se passe :

**Etanchéité et échange thermique
inexistants !**

Conclusion : La **RECTIFICATION** est la
seule solution pour rétablir l'étanchéité et le
refroidissement correct des soupapes de
manière durable.