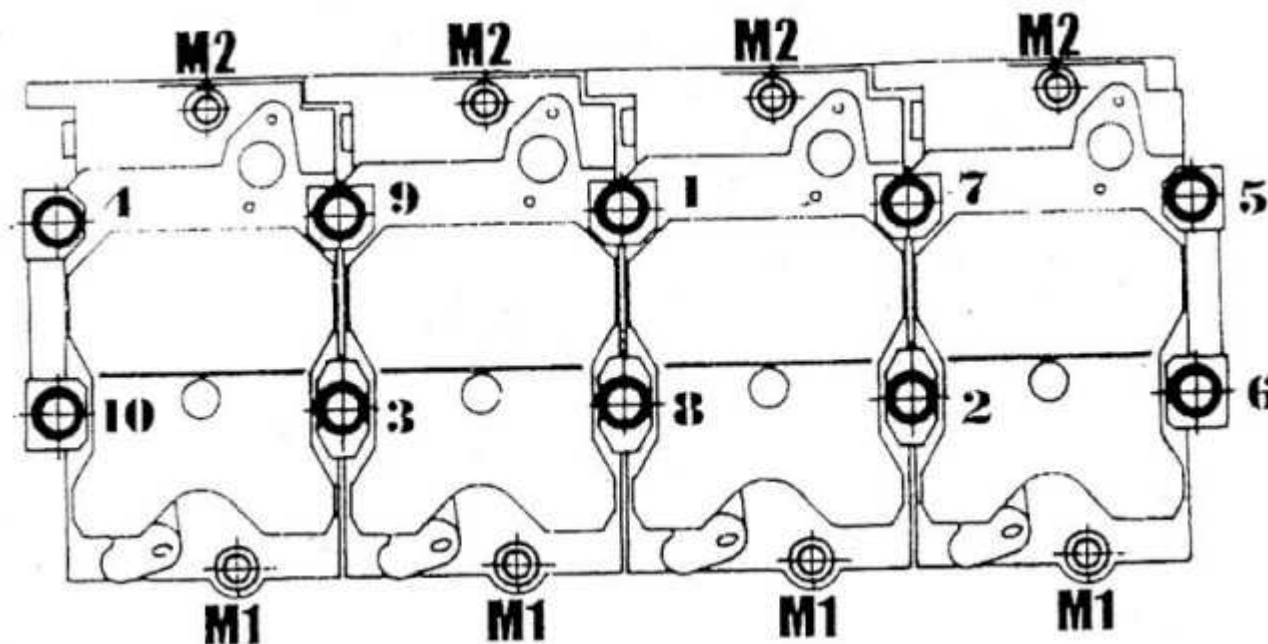


Présentation
Nouveautés
Les Promos du Mois
Recherche
Land Rover
Autres Marques
Treuil
GPL
Accessoires
Occasions
Petites Annonces
Documentation
Revue de Presse
Vos Avis
Préparations
Notre Album Photos
Liens
Mes Devis
Quads ATV

Documentation

Procédure de serrage angulaire des culasses (moteur VM)



Lubrification:

Lubrifier la face d'appui et le filetage de toutes les vis avec Moliguard type LMP 180 ou Molykote ou huile SAE 30 avec 20% d'additif Rothen.

Note pour l'assemblage:

Positionner les joints de culasse sur le bloc moteur.
 Monter les culasses avec les vis M1 et M2 et vérifier le centrage des joints sur les culasses.
 Serrer les vis sans bloquer.
 Monter les vis centrales et les rapprocher sans les bloquer.

monter les vis centrales et les rapprocher sans les bloquer.

Monter le collecteur d'échappement sans joints pour aligner les culasses.

[Monter le collecteur d'échappement sans joints pour aligner les culasses](#) >> Page Précédante >> Devis en cours

Première Phase: Serrage vis de culasse ou premier montage

Vis centrales A...L (M14)

1ere opération: Serrer à 3 kgm (30Nm) en commençant par la vis H et faire suivre dans l'ordre: G, F, E, D, C, B, A, L, I

2eme opération: Répéter l'opération par sécurité.

3eme opération: Effectuer une rotation avec un angle de 70° en commençant par la vis A en suivant l'ordre alphabétique.

4eme opération: Effectuer une deuxième rotation de 70° identique à l'opération précédente.

Vis latérales M1-M2 (M12)

1ere opération: Serrage de toutes les vis M1 à 3 kgm (30Nm).

2eme opération: Rotation de toutes les vis M1 de 85°.

3eme opération: Serrage de toutes les vis M2 à 3 kgm (30Nm).

4eme opération: Rotation de toutes les vis M2 de 85°.

Deuxième Phase: Resserrage des vis à effectuer moteur à froid après un fonctionnement de 20 minutes en température de fonctionnement.

On entend par moteur froid un moteur dont la température est d'environ 40°C à mesurer sur la première culasse, et en tous cas pas avant 3 heures à compter de l'arrêt du moteur.

Vis centrales A...L (M14)

Avec une clé dynamométrique desserrer complètement une vis à la fois et la resserrer à 3 kgm (30Nm). Effectuer une rotation de 130° (ou 2 rotations consécutives de 65°).

Vis latérales M1-M2 (M12)

Vérifier le serrage à 9kgm (90Nm).

Attention à ne effectuer cette opération avec le joint métallique d'une seule pièce.

Troisième Phase: Resserrage pendant la vie du moteur.

A exécuter après les 20 000 premiers kilomètres.

Vis centrales A...L (M14)

Rotation de 15° suivant l'ordre alphabétique.

Vis latérales M1-M2 (M12)

Rotation de 15° pour M1 et ensuite même opération pour M2.

Nota:

En cas de démontage du moteur, on peut réutiliser les mêmes vis 3 fois. En cas de doute, les remplacer.

Divers couples de serrage: [Conditions Générales](#) >> [Imprimer](#) >> [Envoyer par email](#) >> [Page Précédante](#) >> [Devis en cours](#)

~~Injecteurs brides: 2,5Nm.~~

Injecteurs vissés: 7Nm.

Vis de fixation du volant moteur: 11Nm.

Vis de culbuteur (diamètre 14): 11Nm.

Vis de culbuteur (diamètre 8): 2Nm.